



LE MÉTIER DE TECHNICIEN DE PROCÉDÉS CHIMIQUES

Les équipes de travail de Chimie Parachem s.e.c. sont formées de cinq (5) techniciens en procédés chimiques, d'un (1) chef-opérateur et d'un (1) maître-opérateur.

Chaque technicien de procédés chimiques est responsable d'un secteur d'opération dans l'usine.

Secteurs d'opérations :

- Bouilloire;
- Paraxylène et Hydrogène;
- STDP;
- Deux (2) pupitres.

Tâches du technicien de procédés chimiques:

- Suivi, entretien, contrôle des procédés par des tournées d'observation, de vérifications des équipements mécaniques et d'instrumentation;
- Ils écoutent, sentent et observent.

Le travail du technicien de procédés chimiques se fait :

- À l'extérieur quelles que soient les conditions météorologiques;
- Avec des équipements de protection personnelle;
- En espace clos et restreint (parfois), en hauteur;
- Avec des produits chimiques.

Horaire de travail :

- Quarts de 12 heures de jour et de nuit de 6 h00 à 18h00 et de 18h00 à 6h00 selon le modèle Dupont :
 - o 3 quarts de jour consécutifs suivis de 1 jour de congé;
 - o 3 quarts de nuit consécutifs suivis de 3 jours de congé;
 - o 4 quarts de jour consécutifs suivis de 7 jours de congé;
 - o 3 quarts de jour de 10 heures consécutifs suivis de 3 jours de congé;
 - o 4 quarts de nuit consécutifs suivis de 3 jours de congé.

JJJ ⊗ **NNN** ⊗ ⊗ ⊗ **JJJJ** ⊗ ⊗ ⊗ ⊗ ⊗ ⊗ **10-10-10** ⊗ ⊗ ⊗ **NNNN** ⊗ ⊗ ⊗

Avantages de l'horaire de travail :

- Permits plus de jours sans travailler en conservant une moyenne de 40 heures travaillées par semaine;
- Les employés peuvent profiter d'une semaine de congé par cycle de 5 semaines;
- Permits plus de temps pour se reposer, passer du temps avec leur famille, et plus encore;
- Facilite la lutte contre la fatigue qui est souvent associée aux changements de rotation.